



PANDOMO® BG

Matriz para TerrazzoBasic Gris

- Para la realización de soleras y recrecidos decorativos adheridos al soporte o flotantes.
- Cemento para soleras estabilizado dimensionalmente = endurecimiento y secado virtualmente sin tensiones ni retracciones.
- Uso en interiores.
- Rápida puesta en servicio, transitable tras 12 horas.
- Tras 36-48 horas puede ser pulido.
- Trabajabilidad de 60 minutos.

Campo de aplicación:

Interiores

Para la creación de pavimentos decorativos con aspecto final de terrazo, con rápida ejecución y rápido endurecimiento.

Aplicable:

- Adherido
- Sin adherir
- Como pavimento flotante

Para la realización de soleras se seguirán las indicaciones que se desprenden especialmente de las normas 18353 "solera in situ" y EN 13813 "soleras y morteros para soleras".

Debe tenerse en cuenta la gran velocidad de fraguado y secado del PANDOMO BG en su manipulación.

Aplicación:

Para la realización de la mezcla pueden usarse mezcladores de acción forzada o equipos de bombeo.

La relación de mezcla para mezclador de 220 l es:

50 kg PANDOMO® BG = 1 saco.

250 kg arena 0-8mm = 30-36 paladas.

12 - 22 l agua = dependiendo de la humedad de la arena.

ARDEX CEMENTO, S.A.

P.I. Pla de Llerona, c/ Holanda, 18

08520 - Les Franqueses del Vallès (Barcelona)

T. +34938466252

ardex@ardex.es

www.ardex.es



Para lograr tiempos de trabajo más largos, si se requiere, el recipiente de mezcla se puede llenar primero con el 50% de la mezcla, al que se añade 90% del agua necesaria. A continuación, se añade la cantidad total matriz, y luego se mezcla con el árido restante y el agua.

Advertencia:

Es importante no sobrecargar el mezclador. El mezclador no debería llenarse por encima de $\frac{3}{4}$ de su capacidad, si el mezclador va a llenarse por encima de este máximo no debe llevarse a cabo la mezcla.

El árido a usar de 0-8 mm debe cumplir con la normativa DIN 4226 con una distribución de grano entre A8 y B8 según DIN 1045. La cantidad total de agua no debe sobrepasar nunca los 22 litros.

No utilizar aditivos ni aceites de mezcla. No mezclar con otro tipo de cementos.

El tiempo de trabajabilidad del mortero PANDOMO® BG es aproximadamente 50-60 minutos. La mezcla, aplicación, la nivelación y alisado deben realizarse sucesivamente.

Fabricante
con certificado de calidad
según DIN EN ISO 9001

Las superficies a realizar serán de unas dimensiones tales que nos permitan poder realizar todos los procesos dentro del tiempo establecido.

Las uniones entre soleras o superficies parciales deben llevarse a cabo mediante el uso de barras de acero. Deben dejarse juntas de expansión y trabajo como en las soleras convencionales.

Para la realización de soleras adheridas, aplicar sobre el soporte de hormigón una imprimación de ARDEX P51 o bien de ARDEX E100, seguidamente, sobre la imprimación en fresco, se aplica una lechada o slurry confeccionada con ARDEX P51 o ARDEX E100, mezclando el PANDOMO BG con arena (0-4 mm) en la proporción de 1:1 y añadiendo 1 parte de agua y 1 parte de ARDEX P51 o ARDEX E100. La lechada se aplicará fresco sobre fresco, estando el soporte bien barrido. Aplicar la solera sobre la lechada todavía húmeda.

Después de haber instalado TerrazzoBasic, éste debe cubrirse con una lámina de polietileno para evitar que se seque demasiado rápido.

Deben seguirse códigos de buenas prácticas en obra. En caso de duda efectuar una pequeña prueba.

No utilizar el PANDOMO® BG a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +30°C.

Aplicación sobre suelos de calefacción radiante:

En la realización de soleras con PANDOMO® BG sobre suelos de calefacción radiante de agua caliente, podremos empezar a calentar tras 3 días de espera una vez aplicada la solera, empezando con una temperatura de +25°C que se mantendrá durante 3 días.

Seguidamente, se subirá la temperatura al máximo y la mantendremos durante 4 días. Durante este tiempo será conveniente evitar las corrientes de aire. Posteriormente se deja enfriar a temperatura ambiente.

Si el PANDOMO® BG se utiliza sobre suelos dotados con calefacción radiante de tuberías de agua caliente, la temperatura máxima del agua de entrada debe ser +40°C y la temperatura en el núcleo y la superficie del pavimento no debe exceder los +32°C.

Los valores arriba mencionados deben observarse tanto en el calentamiento inicial como en los subsiguientes ciclos de calentamiento.

A tener en cuenta:

Las soleras de PANDOMO® BG sobre capa aislante o separadora, dependiendo de la resistencia a la compresión de esta capa, deberán tener un espesor de 50 mm mínimo resistiendo cargas, bien repartidas por toda la superficie, de hasta 2 kN/m². Debe tenerse en cuenta que, debido a cambios en las materias primas, no se puede garantizar la continuidad total de color en todos los lotes. Los áridos adquiridos localmente también pueden variar ligeramente el color y el aspecto del suelo aplicado.

También hay que señalar, como cuestión de principio, que las variaciones regionales en las arenas de la solera pueden afectar el aspecto en cuanto a su color y forma; los tiempos de trabajo también pueden ser más largos o más cortos, dependiendo de la calidad de la arena utilizada. PANDOMO® BG se puede pulir después de aprox. 36 horas usando una máquina de molienda 3 o 4 discos mediante un proceso de pulido en húmedo o en seco.

Asegúrese de que el peso de la máquina de pulir no produce una tensión excesiva en el suelo de TerrazzoBasic.

Antes de la molienda fina, los cráteres deben llenarse con la matriz o con PANDOMO® TFW. Después de aplicar el relleno, la superficie debe humedecerse con una fina pulverización de agua y cubrirse inmediatamente con una lámina de polietileno.

Se puede realizar el pulido fino del TerrazzoBasic aprox. 16 horas después de llenar los agujeros.

El pavimento TerrazzoBasic no debe ser tratado con fluoruros, silicatos de sodio o materiales similares.

Debe tenerse en cuenta que los datos mencionados en la ficha de datos se refieren a una mezcla con arena de 0-8 mm con un peso específico de 1,7 kg/L. según DIN 1045 con una granulometría A8-B8.

Precauciones:

Este producto contiene cemento.

Reacción alcalina. Protéjase la piel y los ojos. En caso de contacto, limpiar con agua abundante. En caso de contacto con los ojos, consultar a un médico. Manténgase fuera del alcance de los niños.

Después del secado del mismo, es un producto con neutralidad fisiológica y ecológica.

Giscode ZP1 = producto a base de cemento pobre en cromato.



ARDEX CEMENTO, S.A.

P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18

E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona

T. + 34 93 846 62 52

ARDEX

panDOMO® BG

Conglomerante cementoso

Para la producción de soleras de cemento según UNE EN 13813 y DIN 18560

(clase de resistencia CT-C40F5-A9)

Comportamiento al fuego: A1_{fl}

Todos los parámetros técnicos especificados son valores de laboratorio después de 28 días y se refieren a un valor W / C de 0,44, así como arena de tamaño de grano de 0 - 8 mm y una curva de clasificación A8 - B8 según DIN 1045 en proporción de mezcla de 1: 5.

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Datos Técnicos

(según estándares de calidad ARDEX)

Relación de mezcla:	Relación de mezcla 1: 5 25 kg PANDOMO BG + 125 kg arena de 0-8mm + 6-11 l agua (dependiendo de la humedad de la arena)
Densidad:	aprox. 1,1 kg/l
Densidad del mortero en fresco:	aprox. 2,1 kg/l
Consumo:	aprox. 3,3 kg de polvo por m ² y cm
Trabajabilidad:	aprox. 60 minutos
Transitabilidad:	aprox. 8-12 horas
Resistencia a la Compresión:	tras 1 día aprox. 25 N/mm ² tras 7 días aprox. 35 N/mm ² tras 28 días aprox. 40 N/mm ²
Resistencia a la Flexotracción:	tras 1 día aprox. 4,0 N/mm ² tras 7 días aprox. 4,5 N/mm ² tras 28 días aprox. 5,0 N/mm ²
Relación de mezcla 1:4	
Resistencia a la Compresión:	tras 28 días aprox. 50 N/mm ²
Resistencia a la Flexotracción:	tras 28 días aprox. 5,5 N/mm ²
Relación de mezcla 1:6	
Resistencia a la Compresión:	tras 28 días aprox. 35 N/mm ²
Resistencia a la Flexotracción:	tras 28 días aprox. 4 N/mm ²
Tendencia a la Corrosión:	No contiene ingredientes que provoquen corrosión en el acero
Apto sobre calefacción radiante:	Si
Reacción al fuego:	A1 _n
Envase:	Sacos de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.

Revisión Julio 2022

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).